

CNPJ: 82.925.652/0001-00
PRAÇA DEP. WALTER VICENTE GOMES, 89
C.E.P.: 88240-000 - São João Batista - SC

Processo Administrativo: 18/2019
Data do Processo Adm.: 20/03/2019
Processo de Licitação: 18/2019
Data do Processo: 20/03/2019

Folha: 1/9

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
1	24,000	UN	ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS C/ REFORÇO - CONFECCIONADO EM MDF DUPLA FACE DE 18MM, MEDINDO 1,60M ALTURA X 0,80CM COMP. X0, 40CM PROF. POSSUI UMA DIVISÓRIA INTERNA VERTICAL COM 6 PRATELEIRAS FIXADAS COM CAVILHAS DE 8MM E PARAFUSO DE HASTE DUPLA. TAMPO E LATERAIS COM ACABAMENTO EM TODOS BORDOS ENCABEÇADOS COM FITA DE POLIESTIRENO COM ESPESSURA DE 2MM, COLADOS A QUENTE NO SISTEMA EM ADESIVO HOT MELT A 220° DE PVC RETO, O ACABAMENTO DAS PORTAS E PRATELEIRAS EM PVC DE 1MM COLADO COM COLA QUENTE. TAMPO FIXADO ATRAVÉS DE MINI-FIX DE METAL 32MM E O RODAPÉ COM PARAFUSOS AUTO ATARAXANTES 7X50MM, TODOS COM TAPA CABEÇA NA MESMA COR DA MADEIRA. AS PORTAS SÃO FIXADAS COM 6 DOBRADIÇAS TIPO COPO DE 35MM, POSSUI CHAVE NAS PORTAS E DOIS PUXADORES EM PVC DE 96MM NA COR DO PERFIL. FUNDO DO ARMÁRIO EM EUCAPLAC DA MESMA COR; SAPATAS 15X20 EM POLIPROPILENO PARA A SUSTENTAÇÃO DO MÓVEL. BASE METÁLICA DE TUBO 20X20MM QUADRADO E PÉS EM TUBO 25X25MM. TODOS OS METAIS RECEBEM TRATAMENTO POR IMERSÃO ANTIFERRUGEM E PINTURA EPÓXI (PÓ). FIXADA COM 10 PARAFUSOS 4,5X30MM AUTO ATARAXANTES. COR A SER DEFINIDA. (301729)		961,0000	23.064,0000
2	15,000	UN	ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS C/ REFORÇO - CONFECCIONADO EM MDF DUPLA FACE DE 18MM, MEDINDO 74M ALTURA X 0,80CM COMP. X0, 40CM PROF. POSSUI UMA DIVISÓRIA INTERNA VERTICAL COM 3 PRATELEIRAS FIXADAS COM CAVILHAS DE 8MM E PARAFUSO DE HASTE DUPLA. TAMPO E LATERAIS COM ACABAMENTO EM TODOS BORDOS ENCABEÇADOS COM FITA DE POLIESTIRENO COM ESPESSURA DE 2MM, COLADOS A QUENTE NO SISTEMA EM ADESIVO HOT MELT A 220° DE PVC RETO, O ACABAMENTO DAS PORTAS E PRATELEIRAS EM PVC DE 1MM COLADO COM COLA QUENTE. TAMPO FIXADO ATRAVÉS DE MINI-FIX DE METAL 32MM E O RODAPÉ COM PARAFUSOS AUTO ATARAXANTES 7X50MM, TODOS COM TAPA CABEÇA NA MESMA COR DA MADEIRA. AS PORTAS SÃO FIXADAS COM 6 DOBRADIÇAS TIPO COPO DE 35MM, POSSUI CHAVE NAS PORTAS E		366,6600	5.499,9000

CNPJ: 82.925.652/0001-00
PRAÇA DEP. WALTER VICENTE GOMES, 89
C.E.P.: 88240-000 - São João Batista - SC

Processo Administrativo: 18/2019
Data do Processo Adm.: 20/03/2019
Processo de Licitação: 18/2019
Data do Processo: 20/03/2019

Folha: 2/9

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			DOIS PUXADORES EM PVC DE 96MM NA COR DO PERFIL. FUNDO DO ARMÁRIO EM EUCAPLAC DA MESMA COR; SAPATAS 15X20 EM POLIPROPILENO PARA A SUSTENTAÇÃO DO MÓVEL. BASE METÁLICA DE TUBO 20X20MM QUADRADO E PÉS EM TUBO 25X25MM. TODOS OS METAIS RECEBEM TRATAMENTO POR IMERSÃO ANTIFERRUGEM E PINTURA EPÓXI (PÓ). FIXADA COM 10 PARAFUSOS 4,5X30MM AUTO ATARAXANTES. COR A SER DEFINIDA. (301730)			
3	5,000	UN	ARMÁRIO ESTANTE: COM 02 PORTAS DE ABRIR COM PRATELEIRA INTERNA E 03 PRATELEIRAS NA PARTE SUPERIOR ABERTA. CONFECCIONADO EM CHAPA DE MADEIRA AGLOMERADA, COM 25MM DE ESPESSURA, COM REVESTIMENTO EM PERFIL POST FORMING DE ALTA PRESSAO, REVESTIMENTO DE COR ARGILA. TAMPO COM 25MM DE ESPESSURA, COM BORDA FRONTAL EM PERFIL POST FORMING 180°, E DEMAIS BORDAS EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA COR ARGILA TEXTURIZADO. BASE, PORTAS, LATERAIS, PRATELEIRAS E FUNDO EM AGLOMERADO, COM 18MM DE ESPESSURA E COM BORDAS DE ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA. AS PORTAS DEVERAO SER EMBUTIDAS NO CORPO DO ARMÁRIO, E PERMITIR UMA ABERTURA DE 200°, COM DOBRADICAS METALICAS DO TIPO PIANO, POR TODA ESTENÇÃO DA PORTA. FECHAMENTO POR MEIO DE FECHADURA CREMONA DE TRIPLO TRAVAMENTO, COM CHAVE ESCAMOTEAVEL. PUXADORES DE PVC, TIPO MEIA LUA, COM 96MM DE ESPESSURA. PRATELEIRA COM REGULAGEM DE ALTURA POR MEIO DE "SISTEMA 32", COM 04 SUPORTES METALICOS DE 5MM DE DIAMETRO E 16MM DE COMPRIMENTO, CADA. AS PORTAS DEVERÃO POSSUIR 694MMDE ALTURA. RODAPE METALICO DE SUSTENTACAO EM AÇO SAE 1006 A 1008, COM 1,2MM DE ESPESSURA, ESTAMPADO, DOBRADO E SOLDADO DE FORMA TAL QUE APRESENTE UMA SECCAO RANSVERSAL RETANGULAR DE 30X50MM, UTILIZADO NA POSICAO VERTICAL. O RODAPE METALICO DEVERA SER EM TODO O PERIMETRO DO MOVEL E FIXADO A ELE POR MEIO DE PARAFUSO M6X12 E BUCHA METALICA. BASE METALICA NA COR ARGILA TEXTURIZADO, COM 04 NIVELADORES NA MESMA COR. TODO O CONJUNTO DEVERA SER MONTADO PELO SISTEMA MINIFIX E CAVILHA. MEDIDAS: 1600MM ALTURA X 400MM PROFUNIDADE X 900MM COMPRIMENTO. COR A SER DEFINIDA. (301728)		905,6600	4.528,3000
4	15,000	UN	ARQUIVO DE AÇO COM 04 (QUATRO) GAVETAS CORPO, CHAPEU E GAVETAS CONFECCIONADOS		1.030,6600	15.459,9000

CNPJ: 82.925.652/0001-00
PRAÇA DEP. WALTER VICENTE GOMES, 89
C.E.P.: 88240-000 - São João Batista - SC

Processo Administrativo: 18/2019
Data do Processo Adm.: 20/03/2019
Processo de Licitação: 18/2019
Data do Processo: 20/03/2019

Folha: 3/9

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
5	10,000	UN	<p>EM CHAPA DE AÇO 22, COM QUATRO GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS, COM FECHADURA CENTRAL COM FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS. COM PÉS EM CHAPA DE AÇO MED. 15CM (PÉS) GAVETAS COM TRILHO TELESCOPICO E ROLAMENTO DE AÇO. PORTA ETIQUETAS E PUXADORES CROMADOS. MEDIDAS MINIMAS (LXAXP): 470X1340X710 MM. COR A SER DEFINIDA. (301736)</p> <p>CADEIRA EM LONGARINA DE 03 LUGARES EM CONCHA DE POLIPROPILENO NA COR PRETA. ASSENTO E ENCOSTO. FIXAÇÃO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS PHILIPSCR 5/16X1/2". ESTRUTURA TOTALMENTE CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO 30X50MM. TODOS OS TUBOS DEVERÃO SER EM CHAPA16 (1,5MM) COMPONENTES DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO SER UNIDOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG. ACABAMENTOS DAS PARTES METÁLICAS ATRAVÉS DE BANHO DESENGRAXANTES À QUENTE POR MEIO DE IMERSÃO A 120°C E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DE PROTEÇÃO. PINTURA COM TINTA PÓ, HIBRIDA NA COR PRETO BRILHANTE, COM SECAGEM EM ESTUFA, COM ESPESSURA MÍNIMA DA PELÍCULA 35 MICRONS. SAPATAS EM POLIPROPILENO FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES: CONCHA- 430 LARG. X 508 PROF. X 400 ALTURA CADEIRA - 487. X 508 PROF. X 790 ALTURA. (304167)</p>		629,0000	6.290,0000
6	30,000	UN	<p>CADEIRA FIXA COM ESTRUTURA SKY COM PINTURA EPÓXI EM CURVIM NA COR AZUL MARINHO ESTRUTURA CONTÍNUA, CURVADA PNEUMATICAMENTE, CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR 1"X2,25MM SAE 1010/1020, SUPORTANDO UMA CARGA DE 200KG NO ASSENTO E 76KG NO ENCOSTO, CONFORME NORMA TÉCNICA ABNT/NBR13962. TRATAMENTO PRÉ-PINTURA DE DESENGRAXE, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, PINTADA COM TINTA PÓ EPÓXI. SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO. PLATAFORMA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E LÂMINA DO ENCOSTO EM AÇO ESTAMPADO SOLDADA JUNTO A ARMAÇÃO TUBULAR, CONFECCIONADA EM AÇO ESTAMPADO, COM FURAÇÃO UNIVERSAL. LÂMINA DE UNIÃO DO ASSENTO/ENCOSTO REGULÁVEL, POSSUINDO REFORÇO EM VINCO EXTERNO E ÂNGULO DE 115°, CONTANDO COM SISTEMA AUTOMÁTICO DE REGULAGEM DE ALTURA COM SEIS ESTÁGIOS, MOLDADOS EM NYLON 6 COM 30% FIBRA DE VIDRO COM AJUSTE TOTAL DE 88MM DE ALTURA. LÂMINA UNIDA A PLATAFORMA ATRAVÉS DE PARAFUSOS PHILLIPS M8 X ½ ZINCADOS,</p>		442,6600	13.279,8000

ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL SAO JOAO BATISTA

CNPJ: 82.925.652/0001-00
 PRAÇA DEP. WALTER VICENTE GOMES, 89
 C.E.P.: 88240-000 - São João Batista - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 15/2019 - PR

Processo Administrativo: 18/2019
 Data do Processo Adm.: 20/03/2019
 Processo de Licitação: 18/2019
 Data do Processo: 20/03/2019

Folha: 4/9

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
7	15,000	UN	<p>REVESTIDA COM UM CAPA PARA ACABAMENTO EM POLIPROPILENO, COR E ESTAMPA A DEFINIR. CHASSI DO ASSENTO PRODUZIDO EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA E Prensada a quente, com cantos raiados, nesta peça são inseridas porcas de garra para fixação do assento a estrutura, da lâmina e dos braços. A capa do assento é produzida em polipropileno injetado, fixada ao chassi do assento através de parafusos PHILLIPS 4 X 16 cabeça flangeada. Espuma em poliuretano injetado com 55mm de espessura e dimensionamento de 465MMX440MM, colada ao chassi do assento através de cola de contato a frio, revestida em tecido. Preso a base através de parafusos fenda cruzada ¼ X 1.1/4 zincados. Chassi do encosto produzido em poliamida 6 com fibra de vidro. A capa do encosto é produzida em polipropileno injetado, fixado ao chassi do encosto através de pinos de encaixe plástico. Espuma em poliuretano injetado com 50mm de espessura e dimensionamento de 445MMX430MM, colada ao chassi do encosto através de cola de contato a frio, revestida em tecido. Preso a lâmina através de parafusos sextavados ¼ X ¾ zincados. Assento encosto largura 450 MMLargura 450 MM Profundidade 460 MM Altura 440 MMEspessura 40 MMEspessura 40 MMDimensões gerais altura até o assento 460 MM altura total 920 MMLargura total 540 MM Profundidade total 540 MM. Cor a ser definida. (301738)</p> <p>CADEIRA GIRATÓRIA, TIPO DIRETOR COM APOIO DE BRAÇO TIPO CORSA EM POLIURETANO INJETADO, COM SISTEMA COM RELAX" E TRAVAMENTO, ENCOSTO 480 MM DE LARGURA X 480 MM DE ALTURA, COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE 15 MM COM ESPUMA INJETADA DE 70 MM REVESTIDO EM TECIDO POLIESTER NA COR AZUL ARUBA 2223 COM LOGOMARCA, 120 MM DE ALTURA X 100 MM DE LARGURA, BORDADO EM ALTO RELEVO, ASSENTO DE 500 MM DE LARGURA X 470 MM DE PROFUNDIDADE, COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE 15 MM COM ESPUMA INJETADA DE 70 MM REVESTIDO EM TECIDO POLIESTAR NA COR AZUL ARUBA 2223, FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO ASSENTO POR LÂMINA DE AÇO 3"X3/8", BASE TUBULAR, BASE GIRATÓRIA COM REGULAGEM DE ALTURA COM PISTÃO A GÁS E MOLLA AMORTECEDORA, ARANHA COM TUBO DE</p>		612,3300	9.184,9500

CNPJ: 82.925.652/0001-00
PRAÇA DEP. WALTER VICENTE GOMES, 89
C.E.P.: 88240-000 - São João Batista - SC

Processo Administrativo: 18/2019
Data do Processo Adm.: 20/03/2019
Processo de Licitação: 18/2019
Data do Processo: 20/03/2019

Folha: 5/9

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
8	10,000	UN	<p> AÇO 20X20 MM COM CAPA DE POLIETILENO COM 5 RODÍZIOS DUPLO. COR A SER DEFINIDA. (301734) CADEIRA GIRATÓRIA, TIPO PRESIDENTE, COM BRAÇO REGULÁVEL, ESPALDAR ALTO, COM APOIO EM POLIURETANO INTEGRAL TEXTURIZADO COM UMA LEVE INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DOS BRAÇOS, APOIO MEDINDO NO MÍNIMO 260 X 80MM, ESTRUTURA COM ALMA DE AÇO, MECANISMO DE REGULAGEM ESTILO BOTÃO COM NO MÍNIMO 05 POSIÇÕES DE AJUSTE, FIXADO SOB O ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCA GARRA. ASSENTO E ENCOSTO CONFECCIONADOS EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO, ISENTO DE CFC DE NO MÍNIMO 50MM, COM DENSIDADE MÉDIA CONTROLADA DE 55 KG/M3, REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR PRETA, CONTRA ENCOSTO FORRADO COM ESPUMA DE 0.5CM E REVESTIDO EM VINIL, FORMATO ANATÔMICO DENTRO DAS NORMAS NR17, ASSENTO FORRADO COM PLÁSTICO PRETO, PERFIL PVC SEMI-RÍGIDO NAS BORDAS ESTILO FRANCIS OU MACHO E FÊMEA. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO 43 X 47 CM E DO ENCOSTO: 64 X 48 CM. BASE GIRATÓRIA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1006/1008 DE 3MM DE ESPESSURA, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI NA COR PRETA FOSCA. MOLA AMORTECEDORA QUE EVITA OS IMPACTOS AO SENTAR BRUSCO. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA COM PISTÃO PNEUMÁTICO (GÁS) COM 100MM DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA EM CONFORMIDADE COM A NORMA DIN 4550. O MOVIMENTO DE ROTAÇÃO DA COLUNA É SOBRE ROLAMENTO DE ESFERAS TRATADAS TERMICAMENTE GARANTINDO ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E MÍNIMO ATRITO SUAVIZANDO O MOVIMENTO DE ROTAÇÃO. BASE CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI NA COR PRETA FOSCA. ARANHA COM CAPA DE PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO COM ALOJAMENTO PARA ENGATE DOS RODÍZIOS DUPLOS NO DIÂMETRO DE 11MM DISPENSANDO O USO DE BUCHAS DE FIXAÇÃO. NAS DIMENSÕES DO ASSENTO E ENCOSTO SERÃO ACEITAS MEDIDAS SUPERIORES ÀS SOLICITADAS. COR A SER DEFINIDA. (301735) </p>		708,3300	7.083,3000
9	15,000	UN	<p> CADEIRA TIPO SECRETÁRIA (COR PRETA), COM BASE GIRATÓRIA, EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA, COM PERFIL PROTETOR DE MATERIAL RESISTENTE NA PARTE SUPERIOR DAS PÁS, COM CINCO RODÍZIOS, BORDAS ARREDONDADAS; </p>		360,6600	5.409,9000

CNPJ: 82.925.652/0001-00
PRAÇA DEP. WALTER VICENTE GOMES, 89
C.E.P.: 88240-000 - São João Batista - SC

Processo Administrativo: 18/2019
Data do Processo Adm.: 20/03/2019
Processo de Licitação: 18/2019
Data do Processo: 20/03/2019

Folha: 6/9

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>ROLAMENTOS DE ESFERAS ENVOLVIDAS EM MATERIAL PLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA; TUBO CENTRAL DA CADEIRA COMPOSTO DE BUCHAS QUE PERMITAM O FÁCIL GIRO DA CADEIRA BEM COMO A REGULAGEM DE SUA ALTURA, SEM CAUSAR RUÍDOS; ASSENTO E ENCOSTO REGULÁVEIS EM ALTURA E INCLINAÇÃO, ESTRUTURAS EM MADEIRA COMPENSADA COM RESISTÊNCIA COMPATÍVEL A PEÇAS DE MADEIRA MACIÇA; MOLDES ANATÔMICOS, COM REGULAGEM DE ALTURA (NO MÍNIMO TRÊS POSIÇÕES PARA O ASSENTO) E POR MECANISMO A GÁS (SISTEMA BACK SYSTEM), ASSENTO COM BORDA DIANTEIRA ARREDONDADA E CORTE LIGEIRAMENTE INCLINADO PARA FRENTE; REGULAGEM DO ENCOSTO COM MECANISMO DE LIVRE FLUTUAÇÃO COM MOLA DE AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA PERMITINDO A FLUTUAÇÃO DO ENCOSTO COM TRAVA EM PELO MENOS TRÊS POSIÇÕES DIFERENTES. ENCOSTO COM FORMA ADAPTADA AO CORPO (ÂNGULO DE CURVATURA NOS SENTIDOS VERTICAL E HORIZONTAIS); MOLA AMORTECEDORA EM MATERIAL DE ALTA RESISTÊNCIA; BUCHAS PARA SUSTENTAÇÃO DA COLUNA, FABRICADA EM MATERIAL ABSORVENTE MECÂNICO; DIMENSIONADA PARA ABSORÇÃO DE IMPACTOS PROVENIENTES DO SENTAR BRUSCO, PARA EVITAR IMPACTOS BRUSCOS NA COLUNA, IMPEDINDO A OCORRÊNCIA DE DORES LOMBARES, DE CABEÇA E PROBLEMAS DE VISÃO DECORRENTES DESSES IMPACTOS; ESPUMA EM POLIURETANO INJETADO, MÍNIMO 30 MM COM AGENTE RETARDANTE CONTRA FOGO E DENSIDADE APROXIMADA DE 60 A 50 KG/M³ PARA O ASSENTO E ENCOSTO RESPECTIVAMENTE; REVESTIMENTO EM POLIÉSTER OU COURINO - GRAMATURA APROXIMADA 300 MAIS OU MENOS 20G/M², ESPESSURA MÍNIMA DE 1,0 MM, DE FÁCIL LIMPEZA E MANUTENÇÃO. GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO. COR A SER DEFINIDA. (301739)</p>			
10	20,000	UN	<p>ESTANTE DE AÇO, COM AS SEGUINTE</p> <p>CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: MEDIDAS APROXIMADAS DE 198CM DE ALTURA X 92CM DE LARGURA X 30CM DE PROFUNDIDADE; 6 (SEIS) PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO 20, COM REFORÇOS TIPO ÔMEGA NA PARTE INFERIOR EM TODA A EXTENSÃO DAS PRATELEIRAS; 4 (QUATRO) COLUNAS CONSTITUÍDAS DE CANTONEIRAS (37X37MM) EM CHAPA DE AÇO 14, CONTENDO NAS DUAS FACES FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS, COM REGULAGEM A CADA 5 CM, E SAPATAS METÁLICAS EM SUA BASE, PARA REGULAGEM DE ALTURA, COM</p>		491,0000	9.820,0000

CNPJ: 82.925.652/0001-00
PRAÇA DEP. WALTER VICENTE GOMES, 89
C.E.P.: 88240-000 - São João Batista - SC

Processo Administrativo: 18/2019
Data do Processo Adm.: 20/03/2019
Processo de Licitação: 18/2019
Data do Processo: 20/03/2019

Folha: 7/9

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
11	6,000	UN	<p>PARAFUSOS COM CABEÇA RECOBERTA EM POLIPROPILENO; REFORÇOS EM CHAPA DE AÇO 14, EM FORMA DE "X", SENDO UM NO FUNDO E UM EM CADA UMA DAS LATERAIS; AS ESTANTES DEVERÃO SER FORNECIDAS DESMONTADAS E ACOMPANHADAS DE PARAFUSOS E PORCAS, SEPARADOS EM PACOTES COM A QUANTIDADE EXATA PARA A SUA MONTAGEM; TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVERÃO SER TRATADOS POR BANHO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO; EM TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVE SER APLICADA PINTURA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA. COR A SER DEFINIDA. (301737)</p> <p>GAVETEIRO VOLANTE, FRENTE REVESTIDA EM LAMINADO, COM 03 GAVETAS, SENDO 01 GAVETA PARA PASTAS SUSPensa. (GAVETAS COM PARTE INTERNA INJETADAS EM ABS 2MM DE ESPESSURA, FRENTE DAS GAVETAS PRODUZIDAS EM AGLOMERADO DE 18MM REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) AS FACES LATERAIS RECEBEM BORDA RETA PRODUZIDAS EM PVC (1MM DE ESPESSURA) COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. TODAS AS GAVETAS POSSUEM CORREDIÇAS METÁLICAS) , (CORPO BASE E TAMPO PRODUZIDOS EM AGLOMERADO DE 18MM REVESTIDOS EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP), AS FACES LATERAIS RECEBEM FITA DE BORDA RETA PRODUZIDAS EM PVC (1MM DE ESPESSURA) , COLADAS PELO SISTEMA H MELT) , FECHADURA COM CHAVE E TRAVAMENTO AUTOMÁTICO DAS GAVETAS, RODÍZIOS (RODINHAS),MEDINDO: 400X500X639MM (C X P X H), VARIAÇÃO DE ATÉ 5% .EM BP 18MM NAS CORES, COM CHAVE DE TRAVAMENTO SIMULTÂNEO. PUXADORES TIPO ALÇA PRODUZIDO EM ZAMAK COM ACABAMENTO EM ALUMÍNIO POLIDO. COR A SER DEFINIDA. (301731)</p>		440,3300	2.641,9800
12	20,000	UN	<p>MESA RETA MEDINDO 1200X740X700MM (LXAXP), TAMPO - TAMPO EM FORMATO RETANGULAR OU RETANGULAR CONSTITUÍDO EM MDF DE 25MM DE ESPESSURA COM ACABAMENTO EM BP NA COR, AS FACES LATERAIS DOS TAMPONOS RECEBEM FITA DE BORDA RETA PRODUZIDA EM PVC COM ESPESSURA DE 3MM E RAIOS DE 3MM NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT, COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. ESTRUTURA AUTO-PORTANTE COMPOSTA POR 2 CAVALETES LATERAIS E 1 TRAVESSA HORIZONTAL EM AÇO, CAVALETES LATERAIS SÃO FORMADOS POR COLUNA VERTICAL EM FORMA DE "C",</p>		487,6600	9.753,2000

CNPJ: 82.925.652/0001-00
PRAÇA DEP. WALTER VICENTE GOMES, 89
C.E.P.: 88240-000 - São João Batista - SC

Processo Administrativo: 18/2019
Data do Processo Adm.: 20/03/2019
Processo de Licitação: 18/2019
Data do Processo: 20/03/2019

Folha: 8/9

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>PRODUZIDA EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA (1, 5MM DE ESPESSURA), QUE POSSIBILITA PASSAGEM DE FIAÇÃO POR DENTRO DESTES CAVALETE, A PARTE INFERIOR DA COLUNA VERTICAL É FIXADA POR 2 PARAFUSOS EM UMA BASE DE FORMATO CÔNCAVO, ESTAMPADA COM 19MM DE ESPESSURA, POSSUINDO CADA PATA INFERIOR 2 NIVELADORES DE ALTURA COM ROSCA PRODUZIDOS COM BASE EM POLIPROPILENO. POSSUI TRAVESSA CENTRAL EM AÇO LIGANDO OS DOIS CAVALETES E ESTABILIZANDO A ESTRUTURA. COM CALHA EM AÇO DE ELETRIFICAÇÃO HORIZONTAL COM SUORTE DE 04 FURAÇÕES PARA 04 TOMADAS ELÉTRICAS PADRÃO ABNT E 03 FURAÇÕES PARA RJ. COM 2 GAVETAS COM CORREDIÇAS TELESCÓPICAS. COR A SER DEFINIDA. (301733)</p>			
13	15,000	UN	<p>MESAS COM FORMATO EM "L", SUPERFÍCIES MEDINDO 140X140X80X60CM COM 74CM ALTURA OU DIMENSÕES APROXIMADAS PARA MAIS NÃO ULTRAPASSANDO 10%, COMPOSTO DE SUPERFÍCIE DE TRABALHO (TAMPO) RETAGUARDA E ESTRUTURA (PEDESTAIS LATERAIS E CANTO). TAMPO SEM EMENDAS CONFECCIONADO EM AGLOMERADO DE 25MM ESPESSURA COM REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO COR A DEFINIR COM ENCABEÇAMENTO LATERAL RETO POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO (1MM DE ESPESSURA) E BORDAS COM AS FACES FRONTAL E POSTERIOR RECEBEM FITA DE BORDA RETA PRODUZIDA EM PVC (3MM DE ESPESSURA) COM RAIOS DE 3MM NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT, AMBAS COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT.) NA COR A DEFINIR. FURO PASSA CABOS COM ACABAMENTO EM MATERIAL POLIMÉRICO. PROVIDO DE BUCHAS METÁLICAS PARA PARAFUSO ¼" PARA FIXAÇÃO DOS PEDESTAIS. RETAGUARDA (SAIA): EM AGLOMERADO DE 18MM (ESPESSURA MÍNIMA) REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO COM COR A DEFINIR NAS DUAS FACES, NO MESMO PADRÃO DA SUPERFÍCIE DE TRABALHO, COM ENCABEÇAMENTO DAS BORDAS RETO, EM FITA DE POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO (1MM DE ESPESSURA) NA COR DO LAMINADO. COM PEDESTAL LATERAL MEDINDO ENTRE 705MM A 750MM ALTURA. CORPO: CONJUNTO FORMADO POR DOIS PERFIS E 2 TAMPAS FABRICADAS EM AÇO. COM SUPORTE PARA FIOS: MEDINDO ENTRE 825MM E 900 MM LARGURA TIPO CALHA FABRICADA EM AÇO COM 2 NÍVEIS, SENDO O NÍVEL SUPERIOR PARA PASSAGEM DE FIOS E</p>		981,0000	14.715,0000

CNPJ: 82.925.652/0001-00
PRAÇA DEP. WALTER VICENTE GOMES, 89
C.E.P.: 88240-000 - São João Batista - SC

Processo Administrativo: 18/2019
Data do Processo Adm.: 20/03/2019
Processo de Licitação: 18/2019
Data do Processo: 20/03/2019

Folha: 9/9

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			APOIO DE FILTROS PARA TOMADAS, E O INFERIOR PARA ARMAZENAMENTO DO EXCESSO DE FIOS E CABOS. COM CALHA INTERNA PARA PASSAGEM E ARMAZENAGEM DE FIOS E CABOS E SEUS XCESSOS, COM TAMPAS REMOVÍVEIS DE SAQUE FRONTAL, COM ENCAIXE POR PRESSÃO. COM DUAS ABAS HORIZONTAIS (APOIO E FIXAÇÃO DO TAMPO EM CHAPA 11) E UMA VERTICAL (FIXAÇÃO DA RETAGUARDA EM CHAPA 20). BASE EM AÇO MEDINDO 500X56X35MM OU APROXIMADAMENTE, COM SECÇÃO PREDOMINANTE DE 3,5MM APRESENTANDO PONTEIRAS EM MATERIAL METÁLICO SEM PONTAS E COM SAPATAS NIVELADORAS. ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COR A DEFINIR. COM PEDESTAL DE CANTO CONSTITUÍDO DE "CORPO" E BASE PLANA DE AÇO. ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COR A DEFINIR. COM SUPORTE PARA CPU EM AÇO FIXO NA SUPERFÍCIE DE TRABALHO. PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR A DEFINIR. COR A SER DEFINIDA. (301732)			
(Valores expressos em Reais R\$)					Total Máximo Geral:	126.730,2300